Industrie Alimentaire

Problème

Aciers Inoxydables – Très difficile à usiner

- Matériaux durs.
- Tendance à se durcir.
- Matériaux abrasifs.
- Durée de vie des outils peuvent être considérablement réduite.

Nos solutions de produits

Perçage:

Chicago-Latrobe® Forets au cobalt
Style: 550 & 550ASP

Cle-Line® Forets queue à tige hexagonale
Style: 1804

Taraudage:

Cleveland® Tarauds Haute Performance
Style: 862SP & 960SP, 893SF & 980SF

Cleveland® Tarauds à main et pointe spirale avec revêtement TiN
Style: 1002TN and 1011TN

Fraisage:

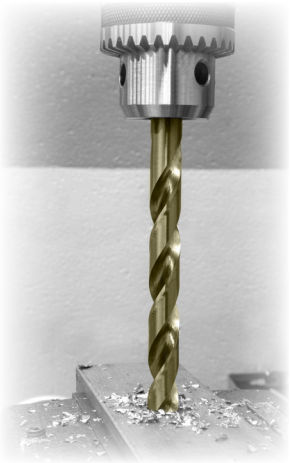
Cleveland® fraises en carbure à pas variable
Style: CEM-V-4 & CEM-V2-5

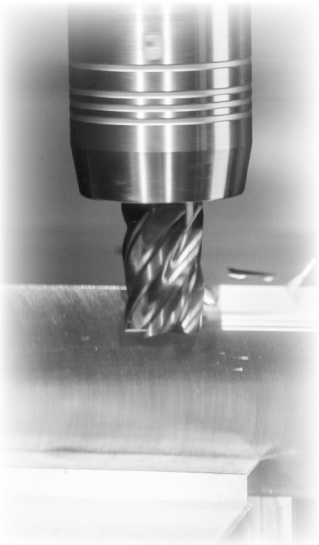
Voir au verso pour des informations plus spécifiques.

CLEVELAND

CLE-LINE

Chicago-Latrobe®





GREENFIELD INDUSTRIES

Greenfield Industries vous aidera à sauver du temps et améliorer votre productivité dans ces applications difficiles.

Greenfield Industries est un fabricant d'outils de coupe de plusieurs styles et dimensions pour l'Industrie Alimentaire.

Problème

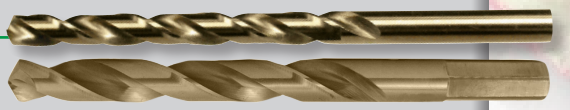
Les aciers inoxydables sont principalement utilisés dans l'industrie Alimentaire. Ces aciers ont une tendance à se durcir à l'usinage, peuvent être abrasifs et causer une réduction de la durée de vie des outils de coupe.

Nos Solutions

Perçage

Chicago-Latrobe® Forets au Cobalt

Notre Style 550 pour le perçage sur machine et le style 550ASP pour le perçage manuel, sont conçus pour performer dans les aciers inoxydables. Les forets au cobalt permettent une meilleure résistance à la chaleur et garder les arêtes de coupe en bon état. Une amélioration de la productivité 3 à 4 fois vs les forets standards en HSS.



Style: 550 #46616 | Style: 550ASP #47716 | Style: 1804 #C10612

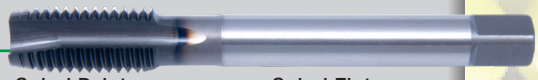
Cle-Line® Forets au cobalt

Notre style 1804 avec queue hexagonale, sont conçus avec une point en croix de 118 degrés pour permettre un meilleur contrôle du perçage.

Taraudage

Cleveland®, Tarauds Haute Performance

Nos styles 862SP & 960SP, 893SF & 980SF, sont conçus pour le taraudage des aciers inoxydables. Leur géométrie unique ainsi qu'un alliage de vanadium permettent de produire facilement des taraudages de qualité. Une amélioration de la productivité, une meilleure durée de vie des outils et vitesses de machine supérieures.



Spiral Point #C96013 | Spiral Flute #C98014

Cleveland® – Tarauds à main et tarauds pointe spirale avec revêtement TiN

Les styles 1002TN et 1011TN avec revêtement TiN, procurent une meilleure durée de vie des outils et une amélioration de la qualité des taraudages. Le revêtement TiN améliore la dureté et la lubricité des outils.

Hand Tap #C55116 | Spiral Point #C55316

Fraisage

Cleveland® – Fraises en Carbure avec Hélice à Pas Variable

Nos styles CEM-V-4 & CEM-V-5 sont conçus pour l'usinage des aciers inoxydables. Ces outils ont une hélice à pas variable qui permet d'éliminer les vibrations lors de l'usinage. Ces outils sont disponibles avec des rayons de coin et traitement de surface variés. Les résultats sont un meilleur fini de surface, une amélioration 2-3 de fois la durée de vie comparé aux fraises en carbure conventionnelles.

Variable Index #C60566

Greenfield Industries
www.gfii.ca
Tel: 800-348-2885
standard.distributors@gfii.ca